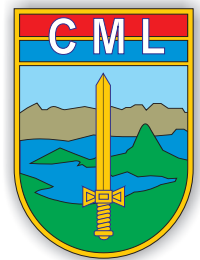




4. PLANO DE MANUTENÇÃO

O Plano de Manutenção foi criado, com o objetivo de organizar e controlar todo o processo de manutenção a ser executada nos diversos geradores. O referido plano deverá ser executado, tomando como base o número de horas trabalhadas pelo gerador. O Plano de Manutenção está dividido em períodos específicos, em que a manutenção dos geradores deverá ser executada, em situações diversas, estando os geradores sendo empregados, ou mesmo armazenados, prontos ou não para o emprego imediato.



Cartilhas de Manutenção do Comando Militar do Leste

Parque Regional de Manutenção da 1ª RMa
Est São Pedro Alcântara, 3506
telefone: (21) 2560-4824



MANUTENÇÃO PREVENTIVA DE 1º ESCALÃO DE GERADOR DE GRANDE PORTE



Apresentamos a seguir, as operações de manutenção preventiva de 1º escalão.

1 - MANUTENÇÃO DE 1º ESCALÃO

A manutenção de 1º escalão é realizada pelo próprio operador, que deverá:

- 1) Manter o grupo eletrogêneo limpo e bem conservado;
- 2) Tomar todas as medidas necessárias para mantê-lo disponível;
- 3) Participar, de imediato, ao comandante da fração, qualquer falha na operação;
- 4) Cuidar para que o grupo eletrogêneo não opere fora de suas características.

Ao guardar o grupo eletrogêneo, o operador deverá observar os seguintes procedimentos:

- 1) Guardar todas as ferramentas e acessórios na bolsa própria;

- 2) Tomar todas as medidas necessárias para mantê-lo disponível;
- 3) Verificar e desligar disjuntores de saída energia;
- 4) Fechar e travar todas as portas do grupo eletrogêneo;

2 - PROCEDIMENTO DE MANUTENÇÃO DE 1º ESCALÃO

Equipamento: mantê-lo limpo e em condições de uso.

Combustível: abastecer e completar.

Obs.: Ficar atento quanto à possível formação de água, no filtro separador, derivada de vapores formados no interior do tanque de combustível.

Filtro de Combustível: trocar o filtro a cada 200 horas de funcionamento.

Painel de Controle do Gerador: verificar o perfeito funcionamento do instrumento.

Obs I: O painel de controle encontra-se acoplado no gerador, e destina-se a transmitir ao operador todas as informações referentes ao funcionamento do gerador, tais como: temperatura de água e do motor, pressão de óleo, nível de combustível, nível de água e horas de funcionamento do motor. Além das informações sobre a carga do alternador em cada fase de alimentação.

Obs II: O painel de controle, através de seus sensores e atuadores, tem a função de realizar o “corte” do motor, em caso de alta temperatura (superaquecimento) e baixa pressão do óleo.

Horímetro: verificar a leitura do referido instrumento, o qual é de **vital importância** para o controle de horas previstas e trabalhadas, visando o melhor aproveitamento do gerador e o total controle das manutenções.

Óleo lubrificante: inspecionar, completar (se for o caso) e substituir, quando atingir o número de setenta (70) horas.

Obs.: A vida útil do óleo lubrificante, bem como do filtro de ar, pode variar, de acordo com o local em que o gerador está sendo empregado. Se estiver em campanha, a ação da poeira afetará com mais intensidade o sistema de lubrificação e alimentação.

Bateria: inspecionar frequentemente e evitar a corrosão, untando os bornes com vaselina.

Porcas e parafusos: reapertar, e usar o medidor de torque (Torquímetro), quando o mesmo for necessário.

Motor diesel: limpar, verificar e sanar possíveis vazamentos.

“ inspecionar, completar (se for o caso) e substituir, quando atingir o número de setenta (70) horas.”