

## 7. LUBRIFICAR ENGENAGEM

- a)** Para realizar a lubrificação de engrenagem, utilizar graxa específica pelo fabricante do equipamento;
- b)** Verificar a lubrificação da engrenagem aproximadamente a cada 100 horas de trabalho;
- c)** Retirar parafusos;
- c)** Ao ajustar o fio de nylon com a mão sempre desligar a máquina.
- E)** Colocar até 5 gramas de graxa na carcaça da engrenagem;
- f)** Não encher totalmente a carcaça da engrenagem com graxa.

## 8. VERIFICAR VELA DE IGNIÇÃO

- Quando a potência do motor é insuficiente, quando há perturbações na marcha lenta, verificar primeiro a vela de ignição;
- Substituir a vela de ignição depois de aproximadamente 100 horas de trabalho (ou antes, quando os eletrodos estiverem mais gastos).

## 9. A MÁQUINA

- Quando a máquina não for utilizada pelos próximos 2 meses ou mais:

- a)** Esvaziar e limpar o tanque de combustível em local bem ventilado;
- b)** Despejar os restos de combustível em local bem ventilado;
- c)** Esgotar o combustível do carburador;
- d)** Retirar a ferramenta de corte, limpá-la e examiná-la;

- E)** Limpar a máquina minuciosamente, principalmente as aletas do cilindro e filtro de ar;
- f)** Guardar a máquina em local seco e seguro. Proteger contra o uso de pessoas não autorizadas.

## 10. PEÇAS DE DESGASTE

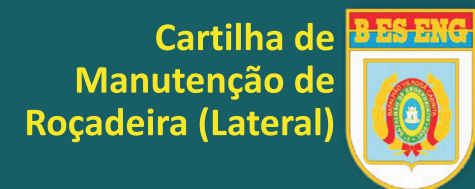
Algumas peças da máquina estão submetidas ao desgaste natural após determinado tempo de uso e devem ser substituídas conforme o tipo e tempo de uso. A estas incluem-se entre outras:

- a)** Ferramentas de corte;
- b)** Peças de fixação para ferramentas de corte;
- c)** Proteções das ferramentas de corte;
- d)** Embreagem;
- e)** Filtros;
- f)** Sistema de arranque;
- g)** Vela de ignição;
- h)** Elementos de amortização do sistema antivibratório.



## Cartilhas de Manutenção do Comando Militar do Leste

Batalhão Escola de Engenharia  
Praça Ruão, 35, Santa Cruz5  
telefone: (21) 3395-0573  
[www.ra\\_bese@yahoo.com](mailto:www.ra_bese@yahoo.com)



## 1. TRANSPORTE DA MÁQUINA

- a) Sempre desligar a máquina.
- b) Transportar a máquina presa no cinto ou equilibrada pelo tubo.
- c) Assegurar para que a ferramenta de metal não toque em outros objetos durante o transporte.

## 2. COMBUSTÍVEL

- a) Proporção da mistura com óleo dois tempos Stihl: (1:50) = 1 parte de óleo + 50 partes de combustível. A descarbonização do pistão se faz necessária após 600 horas de uso.
- b) Proporção da mistura com óleo dois tempos de outra classificação API: (1:25) = 1 parte de óleo (1) + 25 partes de combustível. A descarbonização do pistão se faz necessária após 300 horas de uso.
- c) Agite o recipiente com a mistura de combustível antes abastecer a máquina.
- d) Misturar somente a quantidade necessária para o uso, pois a mesma envelhece.
- e) Limpar a tampa do tanque e a sua volta antes de abastecer. Trocar periodicamente o cabeçote de aspiração.
- f) A mistura óleo combustível deve ser refeita a cada 48 horas.

## 3. TROCA DO CABEÇOTE DE ASPIRAÇÃO

- a) Esvaziar o tanque de combustível;
- b) Retirar o cabeçote de aspiração do tanque com um gancho e desprender a mangueira;

- c) Prender um novo cabeçote na mangueira;
- d) Colocar o cabeçote novamente no tanque.

## 4. ABASTECIMENTO

- a) A gasolina é extremamente inflamável e volátil, por isso manter distância de fogo, não derramar combustível fora do tanque, não fumar e evitar deixar o recipiente de gasolina aberto e sob o sol;
- b) Desligar a máquina antes de abastecer;
- c) Não abastecer enquanto o motor estiver quente, pois o combustível pode derramar. Perigo e incêndio!
- d) Abrir a tampa do tanque cuidadosamente, para que a pressão existente diminua lentamente e não jogue combustível para fora;
- e) Somente abastecer em locais bem ventilados;
- f) Ao perceber o perigo ou em caso de necessidade, desligar imediatamente o motor, colocando o interruptor combinado/stop na posição "0" ou stop.

## 5. OPERAÇÃO DA MÁQUINA

- a) A máquina é operada apenas por uma pessoa, não permitir que outras pessoas permaneçam ao seu redor em um raio de 15 metros, nem mesmo ligar a máquina, pois há perigo de ferimentos!
- b) Também manter esta distância para objetos.
- c) Ao ajustar o fio de nylon com a mão sempre desligar a máquina.
- d) A utilização dos fios de nylon com comprimento maior do que o permitido reduz a rotação do motor. Isto conduz superaque-

cimento da máquina, danos em peças funcionais importantes (como embreagem, carcaça e partes plásticas) gerados pelos deslizamentos constantes de embreagem.

e) Ao utilizar ferramenta de corte de metal, afiar regularmente as ferramentas, conforme o especificado. Lâminas sem fio ou mal afiadas exigem maior esforço da máquina, gerando perigo de trincas, quebras e desgaste prematuro.

## 6. LIMPEZA DO FILTRO DE AR

- a) Ao perceber a diminuição da potência do motor, limpar o filtro de ar;
- b) Colocar o botão do afogador na posição (fechar afogador);
- c) A seguir, soltar as porcas, retirar a tampa do filtro;
- d) Bater com a mão ou soprar o filtro de feltro no sentido contrário da entrada de ar. Se estiver muito sujo, substituí-lo. Lavar o filtro de ar num líquido não inflamável;
- e) Substituir peças danificadas do filtro;
- f) A montagem é feita da ordem inversa à desmontagem.

